

屏 境动 出 制度

1. 目的：为了控制屏 境动 微 ，保 实 动 和动 实 境 件 到 合 ， 制定 。

2. 围：所 出屏 境 动 。

3. 制度

3.1 屏 境动 出 定和

3.1.1 所 外 实 动 必 从持 实 动 产 可 单位 入，并 察。

3.1.2 必 入动 品 ()、性别、体 、数 、 别， 入 、动 合 和动 传 料 。

3.1.3 外 动 到 后， 包 否 合 动 ，对 收。

3.1.4 将 外 彻底擦拭 ，放入传 ，喷 2% 乙 ， 外 射后，在内准备室打开包 ，将动 入 养 内，在动 室 察十五天， 异常后 入 养室。

3.1.5 传出动 ， 已 带 专 入动 后，封口 布封严。

3.1.6 将传出动 品 ()性别、 、微 关 料写在动 上， 带出。

3.1.7 工作人员、实 人员在工作中如发 亡动 ，应 即将动 尸体 塑料 包 ， 在 上 录动 亡数、 ，并 换 具、 料及 。双方人员及 ，分 亡原因。

3.1.8 动 尸体 塑料 包 后， 中 处 。

3.2 屏 境动

3.2.1 动 入：带动 包 →动 室→传 (外 15 分) → 打开包 ， 入 具→动 养室或实 室。

3.2.2 动 传出：开传 外 (>30min)→按 别 包 封口→关 外 →开启内 → 放入动 →关 内 →打开外 →取出动 →喷 →关 外 →开 外 。